



中华人民共和国国家标准

GB/T 19823—2020
代替 GB/T 19823—2005

热喷涂 工程零件热喷涂涂层的应用步骤

Thermal spraying—Procedures for the application of thermally
sprayed coatings for engineering components

(ISO 14921:2010, MOD)

2020-06-02 发布

2021-04-01 实施

国家市场监督管理总局
国家标准化管理委员会 发布

目 次

前言	I
1 范围	1
2 规范性引用文件	1
3 术语和定义	1
4 涂层设计和涂层实施的原则	1
5 车削、铣削、磨削预加工	2
6 遮蔽	2
7 表面预处理方法	3
8 热喷涂	3
9 涂后检验	3
10 封闭.....	3
11 涂层后加工.....	3
12 最终检验.....	3
13 编制文件.....	3
附件 A (资料性附录) 评估热喷涂工艺适应性流程图	5
附件 B (资料性附录) 确定最佳涂层体系预期目标检查项目	6
附录 C (资料性附录) 热喷涂工艺规程应用记录	7
参考文献	10

前 言

本标准按照 GB/T 1.1—2009 给出的规则起草。

本标准代替 GB/T 19823—2005《热喷涂 工程零件热喷涂涂层的应用步骤》。本标准与 GB/T 19823—2005 相比,主要技术变化如下:

- 修改了“规范性引用文件”(见第 2 章,2005 年版的第 2 章);
- 增加了“术语和定义”(见第 3 章);
- 增加了“编制文件”(见第 13 章)。

本标准使用重新起草法修改采用 ISO 14921:2010《热喷涂 工程零件热喷涂涂层的应用步骤》。

本标准与 ISO 14921:2010 相比的技术性差异及其原因如下:

——关于规范性引用文件,本标准做了具有技术性差异的调整,以适应我国的技术条件,调整的情况集中反映在第 2 章“规范性引用文件”中,具体调整如下:

- 用等同采用国际标准的 GB/T 9793 代替 ISO 2063(见第 1 章),GB/T 9793 列为参考文献;
- 用 GB/T 11373 代替 EN 13507(见第 7 章);
- 用修改采用国际标准的 GB/T 16744 代替 ISO 14920(见第 1 章),GB/T 16744 列为参考文献;
- 用修改采用国际标准的 GB/T 18719 代替 ISO 14917(见第 3 章);
- 用修改采用国际标准的 GB/T 19824 代替 ISO 14918(见第 8 章);
- 用修改采用国际标准的 GB/T 37421 代替 ISO 14923(见第 9 章)。

本标准做了下列编辑性修改:

——按 GB/T 1.1—2009 对第 1 章“范围”的内容重新进行了编排。

本标准由中国机械工业联合会提出。

本标准由全国金属与非金属覆盖层标准化技术委员会(SAC/TC 57)归口。

本标准起草单位:佛山先进表面技术有限公司、斯普瑞科技有限公司、北京矿冶科技集团有限公司、武汉材料保护研究所有限公司、瑞立集团瑞安汽车零部件有限公司。

本标准主要起草人:李志刚、于月光、梁栋、陈同舟、刘剑辉、沈婕、曹庆、高名传、梁伟坚、叶永红、张再伟。

本标准所代替标准的历次版本发布情况为:

——GB/T 19823—2005。